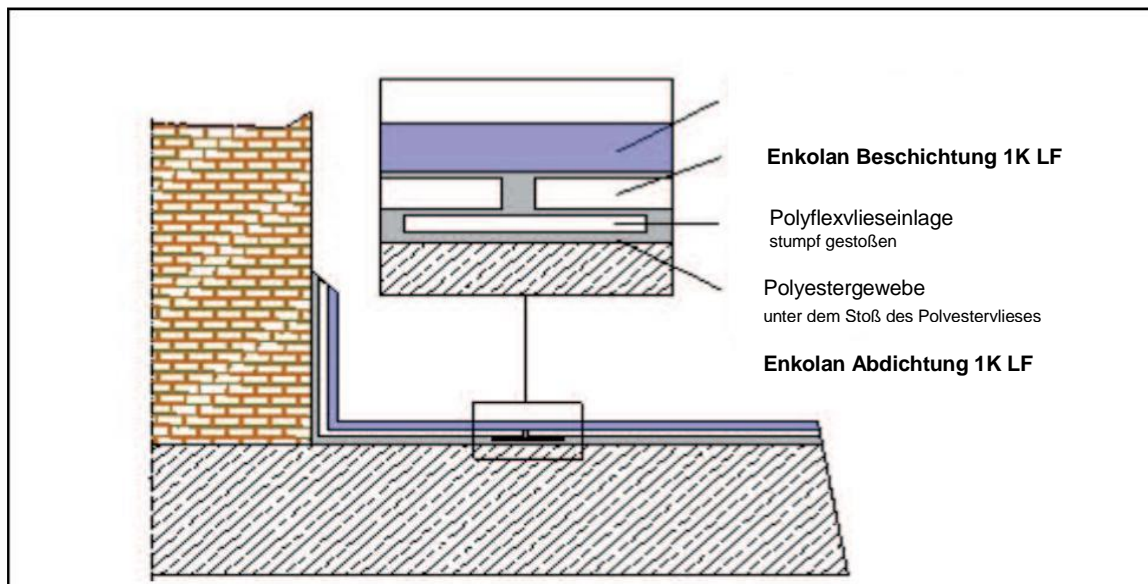


## Verarbeitungsanleitung für Enkolan Beschichtung 1K LF und Enkolan Versiegelung 1K LF

### Schichtaufbau des begehbaren Enkolan – Beschichtungssystems



#### Arbeitsablauf in Kurzform:

1. Reinigung und Trocknung des Untergrundes
2. Falls nötig aufbringen von Voranstrich, je nach Untergrundbeschaffenheit
3. Abdichtung der Wandanschlüsse mit **Enkolan Abdichtung 1K LF** / Polyflexvlies / **Enkolan Abdichtung 1K LF**
4. Abdichtung der Gesamtfläche mit **Enkolan Abdichtung 1K LF** / Polyflexvlies / **Enkolan Abdichtung 1K LF**

#### nach Aushärtung der **Enkolan Abdichtung 1K LF**

5. Aufbringen der Deckschicht aus **Enkolan Beschichtung 1K LF** spätestens am nächsten Tag (innerhalb von 24h)
  - a) im Wandbereich
  - b) im Bodenbereich
6. Im Bodenbereich mit einer Stachelwalze entlüften
7. Optische Gestaltung
  - a) in die noch nicht ausgehärtete **Enkolan Beschichtung 1K LF** werden partiell Enke Kunststoffchips eingestreut
  - b) in einen zusätzlichen Klebeanstrich aus **Enkolan Beschichtung 1K LF**, der auf die ausgehärtete Enkolan Beschichtung aufgebracht wird, werden vollflächig Enketop Chips eingestreut
  - c) in einen zusätzlichen Klebeanstrich aus **Enkolan Beschichtung 1K LF**, der auf die ausgehärtete Enkolan Beschichtung aufgebracht wird, wird vollflächig QuarzColor eingestreut

Zahlreiche Farbmuster finden Sie in unserem Prospekt „Top Böden. Top Auswahl!“

#### nach Aushärtung der **Enkolan Beschichtung 1K LF**

8. Überstreichen der Fläche mit **Enkolan Versiegelung 1K LF**, transparent innerhalb von 24h

## Verarbeitungsanleitung für Enkolan Beschichtung 1K LF und Enkolan Versiegelung 1K LF

<b>Inhaltsangabe</b>	Rahmenbedingungen .....	Seite 3
	Reinigung und Vorbereitung des Untergrundes .....	Seite 4
	Überarbeitung der einzelnen <b>Enkolan</b> -Aufbau-Schichten .....	Seite 3
	Abdichtung der Anschlüsse mit <b>Enkolan Abdichtung 1K LF</b> .....	Seite 4
	Abdichtung in der Fläche mit <b>Enkolan Abdichtung 1K LF</b> .....	Seite 4
	Beschichtung mit <b>Enkolan Beschichtung 1K LF</b> .....	Seite 4
	Optische Gestaltung .....	Seite 5
	Versiegeln mit <b>Enkolan Versiegelung 1K LF</b> .....	Seite 5
	Alternativ: <b>Enkolan Beschichtung 1K LF</b> mit Quarzsand .....	Seite 6
	Hinweise zur Entsorgung und zum Arbeitsschutz .....	Seite 7

## Verarbeitungsanleitung für Enkolan Beschichtung 1K LF und Enkolan Versiegelung 1K LF

### Rahmen-Bedingungen

Eine Beurteilung über die ordnungsgemäße Untergrundbeschaffenheit ist Sache des Verarbeiters. Er hat sich vor Beginn der Abdichtungsarbeiten selbst vom beschichtungsgerechten Zustand des Untergrundes zu überzeugen. Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken, öl- und fettfrei sein.

### **WICHTIG!**

**Ist die zu beschichtende Fläche Enkolan Abdichtung 1K LF älter als 24 h ist diese anzuschleifen.**

**Enkolan Beschichtung 1K LF** darf nicht mit Lösemitteln verdünnt werden, da hierdurch unerwünschte chemische Nebenreaktionen auftreten können, welche die Eigenschaften des Systems negativ beeinflussen.

Bei mehreren Metern breiten Balkonen oder Terrassen, empfiehlt es sich, immer zuerst rechts und links mit den Arbeiten zu beginnen, damit in der Mitte ein genügend breites Arbeitsfeld bleibt

### **WICHTIG!**

**Bei der anschließenden Versiegelung von Enkolan Beschichtung 1K LF, muss ebenfalls darauf geachtet werden, dass innerhalb von 24 Stunden Enkolan Versiegelung 1K LF aufgebracht wird, um Haftungsprobleme zu vermeiden.**

Bei der Verarbeitung der **Enkolan** Produkte im Innenraum muss eine gute Durchlüftung gewährleistet sein.

### Reinigung und Vorbereitung des Untergrundes

Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein, sonst bildet sich unterseitig eine Haut, die eine Haftung auf dem Untergrund verhindert. Eine beschichtungsgerecht vorbereitete Oberfläche ist sauber, trocken, tragfähig, feingriffig und frei von Fett, Öl sowie sonstigen haftungshemmenden Stoffen.

### Überarbeitung der einzelnen Aufbau-Schichten

Beim Auftrag der einzelnen Funktionsschichten aus **Enkolan Abdichtung 1K LF, Enkolan Beschichtung 1K LF** und **Enkolan Versiegelung 1K LF** ist die jeweils nächste Funktionsschicht innerhalb von maximal 24 h aufzutragen. Eine Oberflächen Klebrigkeit der frisch ausgehärteten Grundsicht muss noch spürbar sein. Ist dieses nicht der Fall ist die Oberfläche anzuschleifen. (Empfehlung Schleifpapier 80er Körnung).

## Verarbeitungsanleitung für Enkolan Beschichtung 1K LF und Enkolan Versiegelung 1K LF

### Abdichtung von Anschlüssen mit Enkolan Abdichtung 1K LF

Hierfür bitte die Verarbeitungsanleitung/Haftungstabelle von **Enkolan Abdichtung 1K LF** beachten.

Bei Wandanschlüssen aus Metall (Zink, Kupfer, Edelstahl) muss die **Enkolan Abdichtung 1K LF** und die **Enkolan Beschichtung 1K LF** bis an die Oberkante der Wandanschlüsse aus Metall ausgeführt werden. Bei Traufabschlüssen ist die **Enkolan Abdichtung 1K LF** und die **Enkolan Beschichtung 1K LF** bis Unterkante Traufblech auszuführen.

### Abdichtung in der Fläche mit Enkolan Abdichtung 1K LF

Auch hier die Verarbeitungsanleitung/Haftungstabelle von **Enkolan Abdichtung 1K LF** beachten.

Auf Flächen die mit Enkolan Abdichtung 1K LF abgedichtet sind und mit Enkolan Beschichtung 1K LF beschichtet werden empfehlen wir die Vliesbahnen stumpf zu stoßen. So können die Nahtüberdeckungen minimiert werden. Die Stoßfuge ist dann mit dem Enke-Polyestergewebestreifen (mind. 10 cm breit) zu unterlegen. So wird ein möglichst ebener Untergrund erzielt.

Wird die Abdichtungsschicht mit überlappenden Vliesbahnen ausgeführt ist auf Grund der Nahtüberdeckungen mit einem Mehrverbrauch der Enkolan Beschichtung 1K LF zu rechnen.

### Beschichtung mit Enkolan Beschichtung 1K LF

Zunächst werden die aufgehenden Anschlüsse mit **Enkolan Beschichtung 1K LF** beschichtet und damit farblich der Bodenbeschichtung angepasst. Auf die ausgehärtete Schicht aus **Enkolan Abdichtung 1K LF** / Polyflexvlies / **Enkolan Abdichtung 1K LF** wird dann in der Fläche **Enkolan Beschichtung 1K LF** mit einem Glätter oder einer Zahnkelle gleichmäßig aufgebracht. Die Beschichtung ist dann durch vorsichtiges („druckloses“) Abrollen im Kreuzgang mit einer Stachelwalze zu entlüften, damit eine optimale Oberflächenoptik erzielt wird. Verbrauch **Enkolan Beschichtung 1K LF**: mind. 2,0 – 3,0 kg/m<sup>2</sup> (im waagerechten Bereich)

Zur dekorativen Gestaltung der **Enkolan Beschichtung 1K LF** Oberfläche, werden Enke Kunststoffchips partiell in die Beschichtung eingestreut (Verbrauch ca. 10-80 g/m<sup>2</sup>, je nach gewünschter Optik) oder auf die getrocknete **Enkolan Beschichtung 1K LF** wird ein Klebeanstrich mit ca. 500g/m<sup>2</sup> **Enkolan Beschichtung 1K LF** aufgebracht und dieser wird vollflächig mit Enketop Chips abgestreut (Verbrauch ca. 800g/m<sup>2</sup>).

## Verarbeitungsanleitung für Enkolan Beschichtung 1K LF und Enkolan Versiegelung 1K LF

### Optische Gestaltung

- Nach dem Entlüften der **Enkolan Beschichtung 1K LF** werden partiell Enke Kunststoffchips eingestreut (Verbrauch ca. 10-80 g/m<sup>2</sup>, je nach gewünschter Optik).
- Auf die getrocknete **Enkolan Beschichtung 1K LF** wird ein Klebeanstrich mit ca. 500g/m<sup>2</sup> **Enkolan Beschichtung 1K LF** aufgebracht und dieser wird vollflächig mit Enketop Chips abgestreut (Verbrauch ca. 800 g/m<sup>2</sup>). Die überschüssigen Chips werden am Folgetag abgefegt. Um ein optimales Versiegelungsergebnis zu erhalten, ist es ratsam, senkrecht stehend eingebundene Chips mittels Glättkelle zu brechen, anschließend die Fläche erneut fegen bzw. absaugen.

Wird mehr als eine Verpackungseinheit der Chips benötigt, empfehlen wir die benötigte Gesamtmenge vor der Einstreuung nochmals gründlich zu vermischen.

- Auf die getrocknete **Enkolan Beschichtung 1K LF** wird ein Klebeanstrich mit ca. 500g/m<sup>2</sup> **Enkolan Beschichtung 1K LF** aufgebracht und dieser wird vollflächig mit Enke QuarzColor (Standardfarben: orange, hellgrau, beige, dunkelgrau, schwarz) abgestreut (Verbrauch ca. 3,0 kg/m<sup>2</sup>). Diese Variante ist nicht für Untergründe mit lastverteilenden Maßnahmen sowie Holzverbundwerkstoffe (z.B. OSB) geeignet.

### Versiegeln mit Enkolan Versiegelung 1K LF

Nach Aushärtung der **Enkolan Beschichtung 1K LF** (maximal nach 24 h) erfolgt eine transparente Deckversiegelung mit **Enkolan Versiegelung 1K LF**. Diese wird mit der Veloursrolle auf die unterschiedlich gestalteten Oberflächen aufgebracht. Der Verbrauch der Versiegelung richtet sich nach der optischen Gestaltung und der gewünschten Rutschhemmung:

Enke Kunststoffchips/ partielle Einstreuung: Verbrauch <b>Enkolan Versiegelung 1K LF</b> (für diese Variante steht optional die Versiegelung auch in rutschfest zur Verfügung)	ca. 250 g/m <sup>2</sup>
Enketop Chips/ vollflächige Einstreuung: Verbrauch <b>Enkolan Versiegelung 1K LF</b>	ca. 300 g/m <sup>2</sup>
Enke QuarzColor/ vollflächige Einstreuung: Verbrauch <b>Enkolan Versiegelung 1K LF</b>	ca. 300-500 g/m <sup>2</sup>

## Verarbeitungsanleitung für Enkolan Beschichtung 1K LF und Enkolan Versiegelung 1K LF

### Alternativ:

**Enkolan Beschichtung mit Quarzsand** Es besteht die Möglichkeit die **Enkolan Beschichtung 1K LF** vor dem Auftrag auf der Fläche mit feuergetrocknetem Quarzsand zu mischen. Durch diese Maßnahme ist es möglich die Enketop Chips direkt nach dem Auftrag vollfächig einzuwerfen.

12,5 kg **Enkolan Beschichtung 1K LF** und 6,25 kg feuergetrockneter Quarzsand der Körnung 0,2 – 0,6 mm werden mit einem geeignetem Rührwerkzeug in einem passenden Behältnis angemischt und anschließend mit einem Glätter oder einer Zahnkelle gleichmäßig auf die Fläche aufgebracht. Die Beschichtung ist dann durch vorsichtiges („druckloses“) Abrollen im Kreuzgang mit einer Stachelwalze zu entlüften, damit eine optimale Oberflächenoptik erzielt wird.

Anschließend kann die Fläche direkt mit Enketop Chips vollfächig abgestreut werden (Verbrauch ca. 800 g/m<sup>2</sup>). Die überschüssigen Chips werden am Folgetag abgefegt. Um ein optimales Versiegelungsergebnis zu erhalten, ist es ratsam, senkrecht stehend eingebundene Chips mittels Glättkelle zu brechen, anschließend die Fläche erneut fegen bzw. absaugen.

Nach Aushärtung der **Enkolan Beschichtung 1K LF** (maximal nach 24h) erfolgt eine transparente Deckversiegelung mit **Enkolan Versiegelung 1K**. Diese wird mit der Veloursrolle aufgebracht (Verbrauch ca. 300 g/m<sup>2</sup>).

Es ist zu beachten, dass die Wandanschlüsse mit **Enkolan Beschichtung 1K LF** ohne Sand zu beschichten sind, wie unter Beschichtung mit Enkolan Beschichtung beschrieben.

Kommt nur ein Gebinde **Enkolan Beschichtung 1K LF** zum Einsatz empfiehlt es sich vor dem Anmischen mit Quarzsand eine Teilmenge vom Enkolan für die Wandanschlüsse und aufgehenden Bauteile zu entnehmen.

Dem Gemisch aus **Enkolan Beschichtung** und Quarzsand kann Beschleuniger für Enkolan Beschichtung zugesetzt werden, jeweils 1 Flasche Beschleuniger auf ein 12,5 kg Gebinde Enkolan.

### Wichtiger Hinweis!

Diese alternative Verarbeitungsmethode empfiehlt sich ausschließlich für den geschulten Fachverarbeiter.

## Verarbeitungsanleitung für Enkolan Beschichtung 1K LF und Enkolan Versiegelung 1K LF

### Hinweise zur Entsorgung

Die Gebinde müssen zur geordneten Entsorgung direkt nach der letzten Produktentnahme tropffrei bzw. spachtelrein nachentleert werden. Restentleerte Blechverpackungen können dem Kreislauf Blechverpackungen Stahl (KBS) zugeführt werden. Annahmestellen weist die Firma ENKE als Zeichennutzungsnehmer nach oder finden sich im Internet unter: [www.kbs-recycling.de](http://www.kbs-recycling.de) Nicht ausgehärtete Anhaftungen und größere Produktreste in Blechgebinden sind vom Verarbeiter **kostenpflichtig** zu entsorgen, da es sich in diesen Fällen um Sonderabfall handelt.

### Arbeitsschutz

Auf persönlichen Arbeitsschutz ist zu achten. Des Weiteren verweisen wir auf unsere Sicherheitsdatenblätter.

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unserem derzeitigen technischen Kenntnisstand sowie unseren Erfahrungen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Die Vielfalt möglicher Einflüsse auf die Verarbeitung und Anwendung befreien den Verarbeiter nicht davon, sich durch eigene Prüfungen und Versuche über die korrekte Anwendung unserer Produkte Gewissheit zu verschaffen. Bei der Sanierung von unbekanntem oder ungewöhnlichen Untergründen sollte unbedingt eine vorherige Rücksprache mit dem Werk erfolgen. Da eine korrekte und fachgerechte Verarbeitung unserer Produkte nicht der Herstellerkontrolle unterliegt, kann nur für einwandfreies Material Gewähr geleistet werden. Schäden, die durch Verarbeitungsmängel, falsche Materialauswahl oder unzureichende Untergrundvorbereitung entstehen, sind in jedem Fall von unserer Gewährleistung ausgeschlossen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte Dritter sowie bestehende gesetzliche Vorschriften und Bestimmungen sind vom Verarbeiter in eigener Verantwortung zu beachten. Eventuelle mündliche Angaben unserer Mitarbeiter, die inhaltlich der vorliegenden Verarbeitungsanleitung widersprechen, sind ohne eine ausdrückliche schriftliche Bestätigung des ENKE – WERKES wirkungslos. Werden diese Bedingungen nicht beachtet, so erlischt unsere Materialgewährleistung.

Anwendungen, die sich außerhalb der Empfehlungen dieser Verarbeitungsanleitung ergeben sollten, befinden sich ohne vorherige Rücksprache mit dem Werk in eigener Verantwortung des Verarbeiters. Eventuell daraus resultierende Schäden sind in solchen Fällen von unserer Gewährleistung ausgeschlossen.

Mit dieser Verarbeitungsanleitung verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Düsseldorf, Februar 2023

VA ELAN BE 7

ENKE-WERK Johannes Enke GmbH & Co.KG · Hamburger Straße 16 · 40221 Düsseldorf

Tel.: 02 11 / 30 40 74 · Fax: 02 11 / 39 37 18

E-mail: [info@enke-werk.de](mailto:info@enke-werk.de) · Internet: [www.enke-werk.de](http://www.enke-werk.de)