

Dreiecksband

Bitumen | Dachbereich | Fundamentbereich | Hohlkehle | dauerelastisch



Kurzinfos

- schnelle, sichere Abdichtung der Hohlkehle im Fundament- und Dachbereich
- wasserdicht und dauerelastisch in Verbindung mit Bitumendickbeschichtungen, Kalselbstklebe- oder Schweißbahnen
- keine Wartezeit für Folgearbeiten, da sofort fest nach Einflammen in die Kehle
- problemloses Anbinden der Querschnittsabdichtung (Mauersperrbahn) an die Vertikalabdichtung

Verbrauch

- ca. 1 m je laufenden Meter

Lagerhinweis



- kühl lagern, Kartongen vor Nässe schützen!
- im original verschlossenen Karton 12 Monate lagerfähig

Systemprodukte

Grundierung

- BORNIT® Bitugrund
- BORNIT® Bitugrund Fix
- BORNIT® Fundamentgrund
- BORNIT® Grundbit

Reinigung

- BORNIT® MultiClean
- BORNIT® MultiClean Fix
- BORNIT® Bitumenreiniger

Ergänzungs-/ Folgeprodukte

- BORNIT® Trapezband
- BORNIT® Fundamentdicht 1K
- BORNIT® Fundamentdicht 2K
- BORNIT® Fundamentflex 2K
- BORNIT® Profidicht 1K Fix
- BORNIT® Profidicht 1K S
- BORNIT®-Bitumen-Dach- und Schweißbahnen

Inhalt

25 m / Karton
24 Karton (600 m) / Europalette

Artikel-Nr.

6900002711

EAN-Code

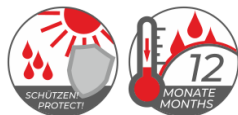
4 017228 00056 5

Farbton

schwarz

ausreichend für:

ca. 25 m



Anwendungsgebiete

BORNIT®-Dreiecksband ist geeignet für die schnelle und sichere Ausbildung von Kehlnähten im Anschlussbereich zwischen rechtwinklig zueinander stehenden Bauteilen (z.B. zwischen Bodenplatte und aufsteigender Wand vor der Verarbeitung von Schweiß- und Kaltselfstklebebahnen sowie PMBC) und zur Abdichtung von Randfugen und Unebenheiten zwischen Fertigbetonelementen.

Grundierung mit BORNIT®-Bitugrund, BORNIT®-Grundbit bzw. BORNIT®-Fundamentgrund empfehlenswert.

Produktdaten in Kurzform

Produktart	bituminöses, polymermodifiziertes Dichtband
Basis	Bitumen, Zuschlagstoffe, Kautschuk
Dichte bei +20 °C	ca. 1,10 g/cm ³
Auftragen mit	Gas-Brenner
Farbe(n)	schwarz
Dimensionen	18 x 35 mm (25 x 25 x 35 mm)
Weitere Größen auf Anfrage.	
Konsistenz	fest
Erweichungspunkt nach RuK	ca. +110 °C
Lagerung	kühl lagern, Kartongagen vor Nässe schützen!
Lagerdauer	im original verschlossenen Karton 12 Monate lagerfähig
Gefahrenklasse nach ADR	keine
Reinigung	BORNIT®-MultiClean Fix, BORNIT®-MultiClean und BORNIT®-Bitumenreiniger
Flammpunkt	> +200 °C

Art und Eigenschaften

BORNIT®-Dreiecksband ist ein anschmelzbares und hochflexibles Elastomerbitumenband zur sicheren und einfachen Fugenabdichtung und Kehlausbildung im Hoch- und Tiefbau. BORNIT®-Dreiecksband ist elastisch, alterungsbeständig und leicht zu verarbeiten. Durch die Verwendung von BORNIT®-Dreiecksband entstehen keine Wartezeiten (Trockenzeiten) zwischen Kehlausbildung und Abdichtung, da sich sofort nach Erkalten eine wasserdicht verschweißte Verbindung mit dem Untergrund ergibt.

Vorteile

- schneller Arbeitsfortschritt durch geringe Trocknungszeiten
- einfach verarbeitbar

Untergrund

Der Untergrund muss fest, sauber, trocken, und frei von losen Teilen oder trennenden Substanzen sein. Zum Erreichen einer guten Haftung und sicheren Verschmelzung des Bandes mit dem Untergrund ist ein Voranstrich mit BORNIT®-Bitugrund bzw. BORNIT®-Fundamentgrund empfehlenswert. Dieser ist üblicherweise auch für die nachfolgende Flächenabdichtung anzuwenden und wird gut deckend gestrichen oder gespritzt.

Verarbeitung

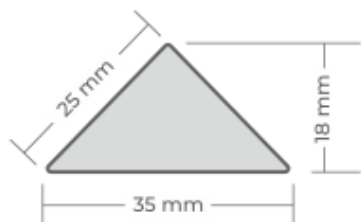
Hinweis: Speziell lösemittelhaltige Voranstriche (z.B. BORNIT®-Bitugrund) müssen vor der Verarbeitung von BORNIT®-Dreiecksband vollständig getrocknet und abgelüftet sein!

BORNIT®-Dreiecksband auslegen und auf Länge schneiden. Im Eckbereich kann das Band je nach Erfordernissen auf Gehrung geschnitten werden. Stumpfe Stöße werden durch Verschmelzen verbunden. Anschließend an einem Ende die An- bzw. Auflageflächen des Bandes mit einer Propangasflamme ca. 30 cm anschmelzen und das Band sofort fest andrücken. Ist dieses erste Ansatzstück erkaltet, wird das Band in der Kehle gleichmäßig bis zum oberflächlichen Schmelzen erwärmt und in das Schmelzbad fortlaufend eingedrückt. Abschließend ggf. zur Randverschmelzung nochmals über das Band flammen bis eine sichere Verschweißung mit dem Untergrund erkennbar ist.

Bei Gehrungsschnitt im Eckbereich auf gute Verklebung der Stoßkanten achten!

Nach wenigen Minuten (Erkalten der Verschweißung) können die nachfolgenden Arbeiten begonnen werden.

Schnittzeichnung:



Profiltoleranzen bis 10 % sind fertigungstechnisch bedingt!

Verbrauch

ca. 1 m je laufenden Meter

Gesundheits-, Arbeits-, Brandschutz

Informationen zum Umgang, zur Sicherheit und der Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Empfohlene, persönliche Schutzausrüstung



Entsorgungshinweis

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-ASN: 170302 (Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 170301 fallen) entsorgt werden.

Anmerkung

Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neuesten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anderes vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen, der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen, behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.